



UNIVER
ITALIANA
LINEA INDUSTRIA



Sistema tintometrico

TECNA

soluzioni per

L'INDUSTRIA

e LA MANUTENZIONE



PPG



We protect and
beautify the world™

PPG INDUSTRIES.

Un grande leader nel mondo,
un grande partner al tuo fianco.

PPG Industries è fornitore globale di pitture e vernici per edilizia, marina, anticorrosione, carrozzeria e industria, ma anche di rivestimenti, prodotti ottici, materiali speciali, prodotti chimici, vetro e fibra di vetro. Il Gruppo PPG, Pittsburgh Plate Glass Company, è leader mondiale nella ricerca tecnologica, in virtù di una visione costantemente rivolta all'innovazione sin dal 1883.

I NUMERI DI PPG

Fatturato 2016 (miliardi) \$ 15,3 – 46.000 dipendenti

Presenza in oltre 70 Paesi in tutto il Mondo



TECNA: IL SISTEMA TINTOMETRICO PER LA LINEA INDUSTRIA	PAG. 4
FONDO, ANTIRUGGINE E SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE	PAG. 6
NITRO COMBINATI E TERMORIFLETTENTI	PAG. 8
EPOSSIDICI	PAG. 10
POLIURETANICI E ACRILPOLIURETANICI	PAG. 12
EPOSSIDICI E POLIURETANICI SPECIALI	PAG. 14
ACRILICI E ALCHIDICI/MONOCOMPONENTI	PAG. 16
CICLI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI	PAG. 18
PRODOTTI SPECIALI CERTIFICATI	PAG. 20
PRODOTTI RESISTENTI ALLE ALTE TEMPERATURE	PAG. 22
PRODOTTI A BASE ACQUA	PAG. 24
ANTI-GRAFFITI E ANTI-STICKERS	PAG. 26
CERTIFICAZIONI PRODOTTI	PAG. 28
REFERENZE	PAG. 30

IL SISTEMA TINTOMETRICO DEDICATO ALLA LINEA INDUSTRIA

Tecna, la linea di prodotti per **industria meccanica e manutenzione industriale** ad alto contenuto tecnologico, è un brand che appartiene al gruppo **PPG**, leader mondiale nella produzione di **prodotti vernicianti per industria**, anticorrosione, edilizia e marina, ma anche di rivestimenti, prodotti ottici, materiali speciali, prodotti chimici, vetro e fibra di vetro. Il gruppo **PPG (Pittsburgh Plate and Glass)** è infatti leader mondiale nella ricerca tecnologica, in virtù di una visione costantemente rivolta all'**innovazione** sin dal 1883.

La strategia di sviluppo, adattata nel corso del tempo al progressivo variare delle esigenze di mercato, ha portato l'azienda a conquistare posizioni di prestigio in un settore molto competitivo e aperto alle innovazioni.

Il **sistema tintometrico Tecna**, formato da paste coloranti specifiche professionali a solvente, è il punto di forza della linea Industria. Flessibile e versatile per le esigenze dal piccolo lattaggio alla produzione industriale, è studiato per realizzare soluzioni di colorimetria per prodotti destinati all'industria meccanica e alla manutenzione industriale, con tinte formulate partendo da un'unica base neutra (convertitore).

Grazie ad esso l'azienda si pone come partner professionale completo e competitivo per clienti e distributori. E non solo: grazie alle caratteristiche tecniche, alla duttilità di utilizzo e all'innovatività dei risultati, questo sistema può diventare un eccezionale valore aggiunto al prodotto, un punto di forza importante e motivante per chi distribuisce un know how e un servizio unici nel loro genere.

Il sistema tintometrico Tecna offre la possibilità di colorare a tintometro mantenendo la stessa qualità dei prodotti realizzati industrialmente, grazie all'impiego delle stesse paste coloranti.

In altre parole la realtà PPG Univer, tramite la rete dei distributori, arriva al cliente finale in termini di tecnologia, servizio, opportunità commerciali. Un ambito che nel tempo si è esteso capillarmente, rivoluzionando il mondo del colore.

Nel settore specifico dei rivestimenti protettivi per pavimentazioni industriali, infine, il sistema Tecna offre importanti soluzioni per la colorazione dei rivestimenti filmogeni epossidici e poliuretani a solvente.

TECNA INDUSTRIA A SOLVENTE

Le paste coloranti

- **15 paste coloranti** standard (esenti da piombo e cromati)
- **3 paste coloranti** apiombiche ad alta resistenza
- **7 paste coloranti** complementari

Il **sistema Tecna Industria a solvente** consente la realizzazione, partendo dai convertitori, di:

- smalti e antiruggine monocomponenti a rapida essiccazione
- smalti monocomponenti a rapida essiccazione a mano unica
- smalti monocomponenti nitro e martellati
- antiruggine e smalti bicomponenti epossidici
- fondi e smalti bicomponenti epossidici ad alto spessore
- smalti bicomponenti poliuretani
- smalti bicomponenti poliuretani speciali
- smalti bicomponenti acrilpoliuretani
- smalti monocomponenti acrilici
- smalti monocomponenti al cloroaccliu modificato
- smalti monocomponenti sintetici
- rivestimenti mono e bicomponenti per pavimentazioni industriali



In aggiunta ai prodotti colorabili tramite il **sistema tintometrico Tecna Industria**, sono disponibili anche una serie di prodotti in tinta **pronti all'uso**, per soddisfare richieste specifiche appartenenti a nicchie di mercato piuttosto che alla stessa **manutenzione** industriale:

- fondo bicomponente epossivinilico micaceo "surface tolerant"
- zincante bicomponente epossidico tixotropico
- acrilpoliestere bicomponente ad effetto micaceo
- smalti mono e bicomponenti termoriflettenti
- primer e finiture a impregnazione, a film sottile o a spessore per pavimentazioni industriali, anche nella versione antistatica
- finiture epossidiche stabili agli agenti chimici e all'acqua, per strutture in calcestruzzo in immersione continua
- finiture epossidiche senza solvente per contatto alimentare costante o saltuario, certificati dal Laboratorio Provinciale di Igiene e Profilassi di Milano
- primer e finiture siliconiche termoresistenti fino a temperature di esercizio di 650°C

La filosofia del coinvolgimento, da sempre perseguita, ha attivato e perfezionato nel tempo una vera e propria partnership con la clientela.

In un'ottica di **ricerca costante** della soluzione ottimale per ogni esigenza, PPG Univer organizza corsi di aggiornamento tecnico e commerciale, presso la sua sede o direttamente nel punto vendita.

Ricerca & Sviluppo

L'impegno di PPG Univer è decisamente orientato alla ricerca, allo **studio e sviluppo di nuovi prodotti e cicli altamente specializzati**, al controllo di produzione, rigoroso e guidato da saldi principi di rispetto e tutela dell'ambiente.

PPG Univer propone al mercato un'**ampia gamma** di prodotti a **basso impatto ambientale** che spaziano in tutti i possibili campi di applicazione.

Lo sviluppo di convertitori ad acqua, e la costante ricerca in questa direzione, contribuiscono significativamente al radicale cambiamento in atto nel settore, che tende ad eliminare le componenti più nocive per la salute e a salvaguardare la **protezione dell'ambiente**.

SISTEMA TINTOMETRICO INDUSTRIA AD ACQUA

Questo sistema nasce per rispondere alla crescente richiesta di prodotti ecocompatibili ad acqua per il trattamento del metallo e dei pavimenti industriali.

I convertitori epossidici e poliuretanic per industria ad acqua sono colorabili con il sistema tintometrico **Absolu System all'acqua (19 paste coloranti**, le stesse utilizzate per la colorazione di idropitture, rivestimenti e smalti all'acqua della linea edilizia).



FONDO, ANTIRUGGINE E SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE



FONDO, ANTIRUGGINE E SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE

PRODOTTI CARATTERISTICHE

FONDO E ANTIRUGGINE

Fondo Rapida Essiccazione Fondo a rapida essiccazione sovraverniciabile con smalti sintetici

Unirapid Antiruggine ai fosfati di zinco essiccante ad aria, sovraverniciabile con smalti sintetici e nitro

Antiruggine Rapida Essiccazione Antiruggine ad alto contenuto di fosfati di zinco essiccante ad aria sovraverniciabile con smalti sintetici e nitro

Plurimo Antiruggine universale ad alte prestazioni, multifunzionale, ai fosfati di zinco, in tinta giallo pastello, applicabile a pennello, rullo, spruzzo, su ferro, zincato, alluminio, rame, bronzo e acciaio inox, sovraverniciabile con prodotti mono e bicomponenti

SMALTI

Sintoflex Smalto sintetico a base alchidica modificata lucido 85 gloss

Smalto Rapida Essiccazione Smalto sintetico a base alchidica modificata lucido 75 gloss

Rapidol Smalto sintetico a base gliceroftalica modificata semilucido 40/50 gloss

Sitipaint Smalto ad adesione diretta anticorrosivo ai fosfati di zinco, semiopaco 30-35 gloss

CAMPI D'IMPIEGO

Verniciatura di macchinari industriali ed agricoli, vasche per la verniciatura ad immersione, manufatti in ferro e carpenterie in genere, sottoposti a notevole usura e sollecitazione da urti; betoniere, carriole, ponteggi, gru, valvole industriali, muletti e transpallet.

L'utilizzo del Catalizzatore per Sintetici accelera l'essiccazione, aumentando la durezza e la resistenza chimica

NITRO COMBINATI E TERMORIFLETTENTI



NITRO COMBINATI E TERMORIFLETTENTI

PRODOTTI

CARATTERISTICHE

SMALTI NITRO COMBINATI

Smalto Nitro Lucido

Smalto nitrocellulosico modificato con resine alchidiche, lucido 70 gloss

Smalto Nitro Opaco

Smalto nitrocellulosico modificato con resine alchidiche, opaco 20 gloss

Smalto Nitro Martellato

Smalto nitrocellulosico modificato con resine alchidiche ad effetto martellato

CAMPI D'IMPIEGO

Verniciatura di macchine utensili, mobili metallici, scaffalature e manufatti in genere destinati all'interno con rapidissima essiccazione anche in profondità, e che necessitano una maneggiabilità in tempi molto veloci.

Prodotti destinati ad essere utilizzati in attività effettuate presso impianti autorizzati (art. 267, D.lgs. 152/2006)

PRODOTTI

CARATTERISTICHE

SMALTI TERMORIFLETTENTI

Cloroacrilico TF

Smalto termoriflettente a base di clorocaucciù modificato. Riflessione totale del calore radiante superiore al 70%, in ottemperanza al D.M. 107/2000

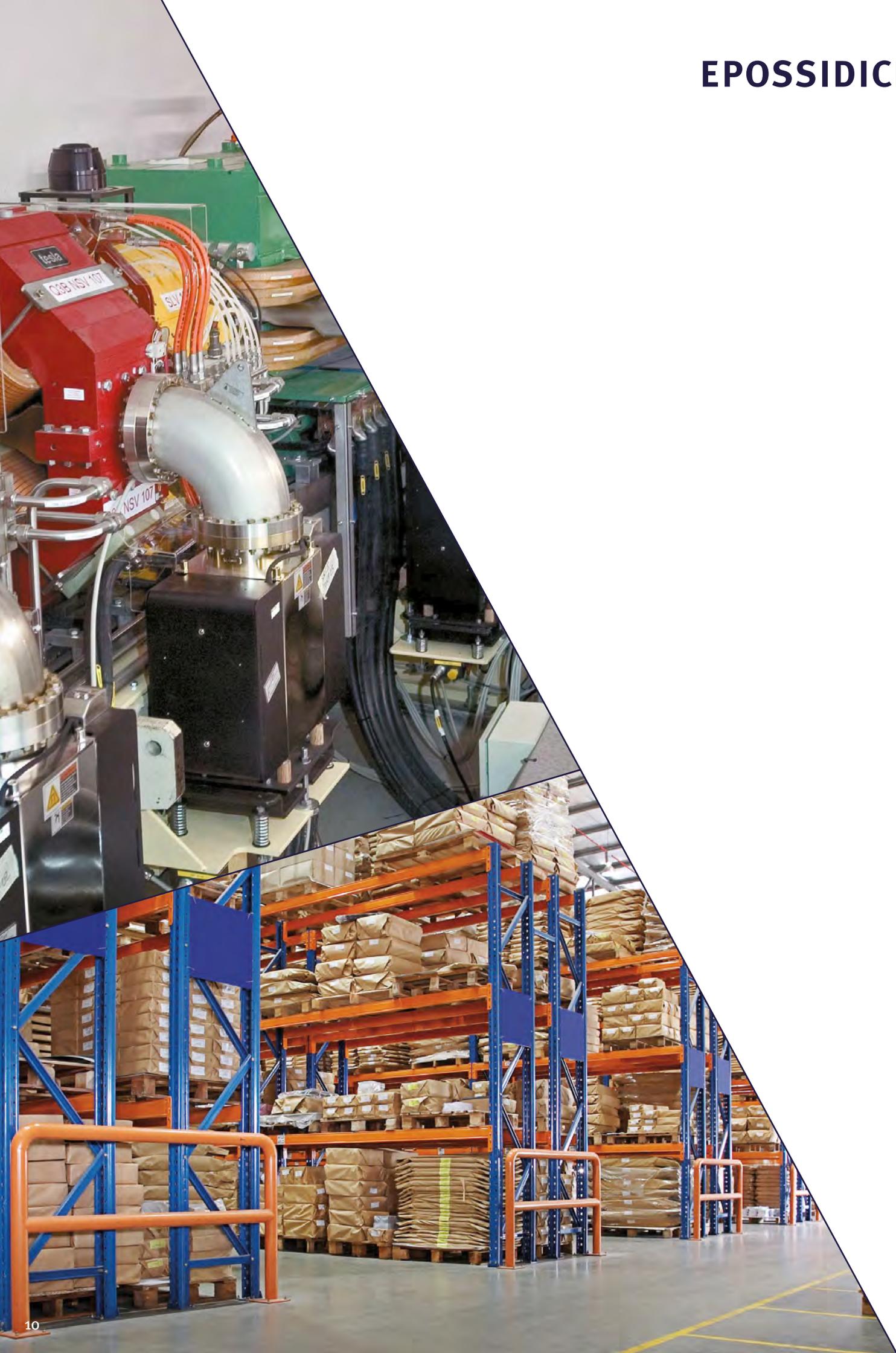
Betalux TF

Smalto termoriflettente bicomponente a base di resina poliestere ossidrilata. Elevata resistenza in atmosfera industriale e marina. Riflessione totale del calore radiante superiore al 70%, in ottemperanza al D.M. 107/2000

CAMPI D'IMPIEGO

Verniciatura esterna di serbatoi di stoccaggio carburante: prodotti certificati, conformi alla direttiva 94/63/CEE, inerente ai requisiti di riflessione energetica alla radiazione solare

EPOSSIDICI



PRODOTTI	CARATTERISTICHE
FONDI	
Uniepox Primer	Antiruggine bicomponente epossipoliammidico ai fosfati di zinco
Uniepox V	Antiruggine bicomponente epossipoliammidico modificato vinilico ai fosfati di zinco, sovraverniciabile nel tempo con prodotti ad alta resistenza
Uniepox V AS	Antiruggine bicomponente epossipoliammidico modificato vinilico ad alto contenuto di fosfati di zinco, applicabile ad alto spessore e sovraverniciabile nel tempo
Fondo Epossivinilico Miox	Fondo bicomponente epossipoliammidico modificato vinilico "surface tolerant", sovraverniciabile a tempo indeterminato, consigliato per cicli in atmosfera industriale e marina
Zincante Epossidico Tix	Fondo bicomponente zincante a freddo di natura organica, a base epossipoliammidica per cicli anticorrosivi ad alta resistenza; contiene il 62% di zinco (film secco)
SMALTI	
Uniepox Smalto	Smalto bicomponente epossidico lucido 80 gloss, per verniciature industriali chimico resistenti
Uniepox Smalto SL	Smalto bicomponente epossidico semilucido 40-50 gloss, per verniciature industriali chimico resistenti
Uniepox Goffrato	Smalto bicomponente epossipoliammidico ad aspetto bucciato o goffrato, idoneo per mascherare difetti della superficie
Epoxicoat	Smalto bicomponente epossidico tixotropico applicabile ad alto spessore, lucido 80 gloss
CAMPI D'IMPIEGO	

Verniciatura e manutenzione in atmosfera industriale dove sono richieste alte caratteristiche di resistenza a severe sollecitazioni chimico fisiche e meccaniche. L'utilizzo del Catalizzatore Epossidico Special migliora la durezza superficiale e le resistenze chimiche, riducendo inoltre i tempi di essiccazione anche in situazioni limite.

POLIURETANICI E ACRILPOLIURETANICI



POLIURETANICI E ACRILPOLIURETANICI

PRODOTTI	CARATTERISTICHE
SMALTI POLIURETANICI	
Polydur	Smalto poliuretano bicomponente, con elevata resistenza ad agenti atmosferici, carburanti, lubrificanti, lucido 80 gloss
Poliuretano 41202	Smalto poliuretano bicomponente di uso generico per verniciatura industriale, lucido 80 gloss
Poliuretano 41011	Smalto poliuretano bicomponente con elevata resistenza ai raggi U.V., indicato per veicoli industriali, brillante 90 gloss
Poliuretano Semilucido	Smalto poliuretano bicomponente, semilucido 40-50 gloss
Poliuretano Opaco	Smalto poliuretano bicomponente, opaco 25 gloss
Betalux	Smalto bicomponente a base di resina poliesteri reticolata con isocianati, lucido 80 gloss, applicabile a rullo o pennello
Tixopol	Smalto bicomponente poliuretano lucido 80 gloss, tixotropico, applicabile a spessori medi di 80-100 micron per mano a rullo o pennello

CAMPI D'IMPIEGO

Carrozzeria industriale e protezione di strutture in ambiente aggressivo, dove necessita alta resistenza all'abrasione; verniciatura di manufatti e manutenzione industriale dove sono richieste ottime prestazioni estetiche e di durezza superficiale. Il catalizzatore alifatico non ingiallente per interni ed esterni permette la resistenza agli U.V. in esterno.

PRODOTTI	CARATTERISTICHE
SMALTI ACRILICI BICOMPONENTI	
Smalto Acrilpoliuretano L	Smalto acrilpoliuretano bicomponente, per carrozzeria industriale finiture di pregio, lucido 85 gloss
Smalto Acrilpoliuretano SL	Smalto acrilpoliuretano bicomponente semilucido 50 gloss, per lamiera, acciaio zincato e alluminio. Assicura ottima aderenza e buona flessibilità.
Acrilpoliesteri Micaceo	Smalto acrilpoliuretano bicomponente micaceo, applicabile direttamente su lamiera zincate e alluminio

CAMPI D'IMPIEGO

Carrozzeria industriale e finiture di pregio, resistenti ad agenti atmosferici e chimici. Applicazione diretta su inox e lamiera zincata, alluminio, leghe leggere, previa idonea preparazione superficiale

EPOSSIDICI E POLIURETANICI SPECIALI



EPOSSIDICI E POLIURETANICI SPECIALI

PRODOTTI

CARATTERISTICHE

Epoxiwall

Finitura epossiacrilica bicomponente, idonea per il trattamento protettivo di supporti cementizi verticali. Prodotto dotato di ottima resistenza all'acqua, a detersivi e disinfettanti, a soluzioni diluite acide e/o alcaline, a carburanti e lubrificanti.

I particolari inerti inorganici contenuti nel formulato conferiscono eccellente resistenza all'abrasione

CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento protettivo di supporti cementizi verticali (gallerie) come unico prodotto su calcestruzzo asciutto o con idoneo primer (Idrodur) in caso di umidità in contropinta

PRODOTTI

CARATTERISTICHE

Elastoflex

Bicomponente semilucido a solvente ad alta resistenza, a base di elastomeri poliuretani, indicato per trattamenti dove siano richieste doti di elasticità. Applicabile su gomma, pvc morbido e rigido, linoleum, poliuretano espanso.

Avendo resistenza anche in immersione continua, è inoltre indicato per la pittura di piscine

CAMPI D'IMPIEGO

Applicazione su supporti flessibili: gomma (piste di atletica, palestre e centri sportivi indoor e outdoor), pvc morbido (teloni camion) e rigido, linoleum, poliuretano espanso. Resistente anche in immersione continua, è indicato per la pittura di piscine: applicazione diretta su telo in poliestere; con mano preventiva di primer epossidico (Epobond, Uniepox V AS, Uniepox V) su calcestruzzo.

ACRILICI E ALCHIDICI MONOCOMPONENTI



ACRILICI E ALCHIDICI MONOCOMPONENTI

PRODOTTI	CARATTERISTICHE
SMALTI ACRILICI MONOCOMPONENTI	
Monolac	Smalto termoplastico applicabile direttamente su inox, alluminio, lamiera zincata, rame e pvc rigido, semilucido 40 gloss
Monolac Miox	Smalto termoplastico pigmentato con ossido di ferro micaceo applicabile direttamente su inox, alluminio, lamiera zincata, rame e pvc rigido, semilucido 40 gloss
Cloroacrilico Tix L	Smalto cloroacrilico modificato con eccellente resistenza in ambiente, industriale e marino, in atmosfera mediamente inquinata e con elevata percentuale di umidità, lucido 70 gloss

CAMPI D'IMPIEGO

Smalti acrilici ad alte prestazioni, applicabili a pennello, rullo e spruzzo. La natura termoplastica rende i prodotti flessibili. Sconsigliata l'applicazione su strutture soggette all'accatastamento

PRODOTTI	CARATTERISTICHE
SMALTI ALCHIDICI A PENNELLO	
Smalto Rapido a Pennello Lucido	Smalto rapido lucido a pennello, a base di resine gliceroftaliche modificate
Smalto Rapido a Pennello Satinato	Smalto rapido satinato a pennello, a base di resine gliceroftaliche modificate

CAMPI D'IMPIEGO

Smalti a pennello indicati per carpenteria ed edilizia in genere, dotati di ottima pennellabilità e distensione

CICLI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI



CICLI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

PRODOTTI CARATTERISTICHE

FONDI

Epobond Fondo bicomponente epossidico per cemento asciutto

Idrodur Fondo bicomponente epossidico all'acqua da utilizzarsi unicamente su cemento umido, con umidità relativa >2% e <6%.

FINITURE

Idrobond 96 Finitura epossidica a impregnazione, bicomponente ad acqua trasparente antipolvere. Rende sul calcestruzzo un effetto "bagnato"

Idrofloor New Protettivo finitura lucida bicomponente antipolvere per pavimentazioni, a base di resine epossidiche in dispersione acquosa. Certificato per ambienti alimentari (D.M. 21/03/1973). Colorabile con il Sistema Tintometrico Absolu System all'acqua. Addizionabile con Texturizzante Medio per rendere la finitura antiscivolo

Unifloor 0.3 Liscio Finitura lucida bicomponente epossidica liscia, adatta a traffico medio pesante, indicata per industrie, officine meccaniche, depositi, magazzini, locali batterie, con ottima lavabilità e resistenza agli agenti chimici. Addizionabile con Texturizzante Medio per rendere la finitura antiscivolo

Antidust New HS Finitura poliuretanica monocomponente lucida, da applicare su Idrodur o Epobond

Epoxiquarz Autolivellante Resina bicomponente epossidica autolivellante additivata con quarzo, per trattamento di pavimentazioni a spessore dove è richiesta resistenza all'abrasione e ottimo potere impermeabilizzante

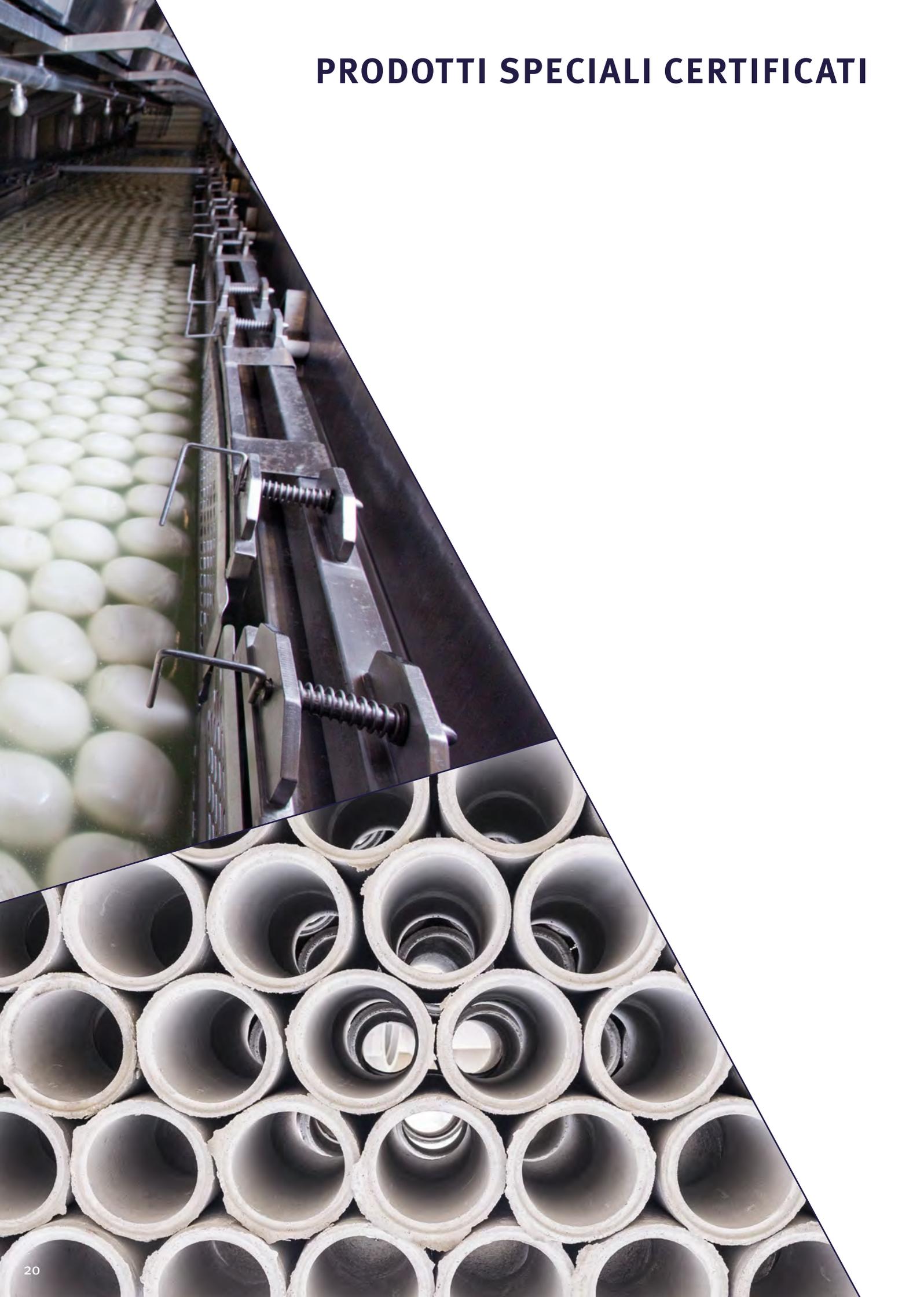
Polyfloor Antiscivolo Protettivo bicomponente poliuretanico trasparente texturizzato, alifatico, con caratteristiche antiscivolo e ottima resistenza all'ingiallimento e all'abrasione

Epofloor Antistatico Rivestimento epossidico bicomponente a solvente certificato antistatico a basso spessore, idoneo per pavimentazioni industriali in calcestruzzo pedonabili e/o soggette a traffico gommato laddove esista una necessità di pavimentazione elettrodissipativa (per impedire fenomeni di interferenza elettrica con apparecchiature elettroniche sensibili, e per evitare che si accumulino cariche elettrostatiche)

CAMPI D'IMPIEGO

Protezione, finitura e manutenzione di pavimenti industriali in calcestruzzo in interno, con caratteristiche di resistenza meccanica, fisica e chimica

PRODOTTI SPECIALI CERTIFICATI



PRODOTTI SPECIALI CERTIFICATI

PRODOTTI CARATTERISTICHE

PRODOTTI CERTIFICATI PER USO ALIMENTARE

Atoxal

Rivestimento certificato bicomponente epossidico esente da solventi, applicabile ad alto spessore su manufatti cementizi, muro, legno e ferro adeguatamente preparati. Adatto per celle frigorifere e per rivestire internamente contenitori di sostanze alimentari e serbatoi di acqua potabile

Idroxal

Rivestimento certificato bicomponente epossidico all'acqua per il contenimento alimentare e contatto saltuario (zoccolature), olio compreso. Idoneo per il settore alimentare tipo industriale, macellerie, cucine di ristoranti

CAMPI D'IMPIEGO

Contenimento e contatto con sostanze alimentari, con certificazione di Idoneità del Laboratorio Igiene e Profilassi di Milano

PRODOTTI CARATTERISTICHE

PRODOTTI SPECIALI PER CALCESTRUZZO

Unidur HT 3

Epossidico bicomponente altamente stabile agli agenti chimici ed all'acqua, impiegato nella protezione del calcestruzzo in impianti fognari, collettori, chiuse, vasche di depurazione; disponibile in tinta rosso ossido, giallo ossido e nero catrame

CAMPI D'IMPIEGO

Protezione di superfici in calcestruzzo soggette ad aggressioni chimico-fisiche particolarmente severe (collettori, depuratori, impianti fognari).

PRODOTTI RESISTENTI ALLE ALTE TEMPERATURE



PRODOTTI RESISTENTI ALLE ALTE TEMPERATURE

PRODOTTI

CARATTERISTICHE

FONDI

Thermozinc

Anticorrosivo siliconico a base di zinco metallico termoresistente ad alte temperature (650°C - 750°C)

FINITURE

Thermoblack

Smalto siliconico nero opaco termoresistente a temperature di esercizio di 650°C. Queste caratteristiche sono mantenute anche in condizioni di shock termico (rapido incremento della temperatura e immediato brusco raffreddamento).

Unitherm Nero Semilucido

Smalto siliconico nero semilucido termoresistente a temperature di esercizio discontinue di 450°C

Smalto Alluminio Siliconico 600

Smalto alluminio siliconico termoresistente a temperature di 600°C. Mantiene la brillantezza anche se soggetto ad escursione termica continua.

Allumino 350

Smalto alluminio siliconico termoresistente a temperature di 350°C

CAMPI D'IMPIEGO

Finiture essiccanti ad aria, termoreticolanti a forno, di colori nero ed alluminio, per applicazione su stufe, caminetti, tubi per fumisteria, marmitte per motocicli, con temperature di esercizio di 650°C.

Il primer anticorrosivo Thermozinc garantisce resistenza alla corrosione anche in esterno, sopportando allo stesso tempo alte temperature di esercizio (650°C - 750°C)

PRODOTTI A BASE ACQUA



PRODOTTI	CARATTERISTICHE
FONDI	
Antiruggine Rapida Essiccazione H2O	Antiruggine monocomponente a rapida essiccazione ad acqua, idrodiluibile, per carpenteria in generale. Sovraverniciabile con smalti monocomponenti ad acqua e solvente
Fondo Epossidico H2O	Antiruggine epossidico bicomponente ad acqua con fosfati di zinco, con elevate doti di aderenza, specifico per essere sovraverniciato con smalti ad alta resistenza (ad acqua e a solvente)
SMALTI BICOMPONENTI	
Tecnodur H2O	Finitura epossidica bicomponente ad acqua per interno, ad alte prestazioni, per applicazione diretta su calcestruzzo e acciaio. Grazie alla sua particolare formulazione, conferisce alle superfici ottima durezza superficiale, resistenza al graffio, agli oli lubrificanti ed ai detergenti industriali. Indicato anche per il trattamento di pavimentazioni industriali in calcestruzzo. Lucido 70-80 gloss. Colorabile con il Sistema Tintometrico Absolu System ad acqua.
Tecropol H2O Lucido	Finitura poliuretanica bicomponente idrodiluibile, ad alte prestazioni. Indicata per la verniciatura e la manutenzione industriale, trova impiego anche per la verniciatura di attrezzature agricole ed autocisterne. Ottima resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi U.V. Lucido 90 gloss. Colorabile con il Sistema Tintometrico Absolu System ad acqua
Tecropol H2O Opaco	Finitura poliuretanica bicomponente idrodiluibile, ad alte prestazioni. Indicata per la verniciatura e la manutenzione industriale, trova impiego anche per la verniciatura di attrezzature agricole ed autocisterne. Ottima resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi U.V. Opaco 20 gloss. Colorabile con il Sistema Tintometrico Absolu System ad acqua.

CAMPI D'IMPIEGO

Verniciatura di attrezzature e manutenzione industriale con finiture ad acqua ad alte prestazioni

ANTI-GRAFFITI E ANTI-STICKER



ANTI-GRAFFITI E ANTI-STICKER

PRODOTTI

CARATTERISTICHE

Antigraffiti Sacrificale

Protettivo ad acqua monocomponente antigraffiti sacrificale, reversibile, trasparente. Applicabile direttamente su manufatti quali calcestruzzo, prefabbricati, intonaco civile. Impedisce l'adesione di vernici, spray. Una volta rimossa la protezione imbrattata con acqua calda in pressione, e ripulita la superficie sottostante, il trattamento deve essere applicato nuovamente. Il prodotto non altera la naturale colorazione del supporto

Slider

Protettivo bicomponente poliuretanico a base solvente, a effetto texturizzato, antigraffiti e antiadesione, permanente. Applicabile, in mano unica, direttamente su manufatti in calcestruzzo, prefabbricati, intonaco civile, metallo, anche se già verniciati. Impedisce l'attecchimento di vernici, spray ed ogni tipo di adesivo (manifesti, volantini, biadesivi). Una volta rimossa la protezione imbrattata il trattamento non deve essere applicato nuovamente, in quanto permanente

CERTIFICAZIONI PRODOTTI

Cloroacrilico TF

ISTITUTO GIORDANO S.p.A.
CENTRO POLITECNICO DI RICERCHE E CERTIFICAZIONI

Via Poenale, 2
47100 Bellaria (RN) Italy
Tel. +39 0541 242020 (9 linee)
Telex +39 0541 242020
Fax +39 0541 242020

email: info@giordano.it
web site: www.giordano.it

Dist. Pavia, P.le. S. Felice, 100
41121 S. Felice (MO) Italy
Regione Emilia Romagna - 41012
Dist. Pavia, P.le. S. Felice, 100
Tel. +39 0521 200000

RAPPORTO DI PROVA N. 138940

Lungo e data di emissione: Bellaria, 13/07/2000

Committente: UNIVER ITALIANA S.p.A. - Via Monte Rosa, 7 - 28010 CAVALLI- RIO (NO)

Numero e data della commessa: 14546, 16/06/2000

Data del ricevimento del campione: 07/06/2000

Data dell'esecuzione della prova: 17/06/2000

Oggetto della prova: Determinazione del fattore di riflessione energetica alla radiazione solare.

Lungo della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Bldco 2 - Via Roselli, 2 - 47114 Bellaria (RN)

Previdenza del campione: fornito dal Committente.

Identificazione del campione in archiviazione: n. 2000562.

Denominazione del campione:
Il campione sottoposto a prova è denominato "CLOROACRILICO TF BIANCO 9010 492.02.9010.

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. AT
Data: _____ Il presente rapporto è composto da n. 3 fogli. Foglio n. 1 di 3

(Rapporto di prova n. 138940 del 13/07/2000) segue - foglio n. 2 di 3

Descrizione del campione:
Il campione sottoposto a prova è costituito da n. 1 laminario metallico, dimensioni 70 x 70 mm, rivestito con smalto Cloroacrilico termoflettone per applicazioni in pareti esterne e tetti di coperture ai fini della Direttiva 94/32/CE del 20 dicembre 94 sul controllo delle emissioni di composti organici volatili COV, derivanti dal deposito della benzina e dalla sua distribuzione dai terminali alle stazioni di servizio.

Riferimenti normativi:
La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni delle seguenti norme:
- ASTM E 905-82 "Standard Test Method for Solar Absorptance, Reflectance, and Transmittance of Materials Using Integrating Spheres";
- UNI EN 410 "Vetro per edilizia - Determinazione delle caratteristiche luminose e solari delle vetrate"

Apparecchiatura di prova:
Per l'esecuzione della prova è stato utilizzato uno spettrofotometro modello "Lambda P" della ditta Perkin-Elmer per misure negli intervalli spettrali ultravioletto-visibile-infrarosso, corredato di sfera integrante da 60 cm modello "9013-9941".

Modalità della prova:
È stata effettuata la misura del fattore spettrale di riflessione del campione seguendo il procedimento descritto nella norma ASTM E 905.
La misura dello spettro di riflessione è stata eseguita con angolo di incidenza θ° , utilizzando come riferimento il campione per riflessione diffusa NBS 2020 c.

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

(Rapporto di prova n. 138940 del 13/07/2000) segue - foglio n. 3 di 3

Il fattore di riflessione energetica alla radiazione solare è stato calcolato utilizzando la distribuzione spettrale solare contenuta nella norma UNI EN 410.

Risultati della prova:

Fattore spettrale di riflessione del campione:

Fattore di riflessione energetica alla radiazione solare secondo UNI EN 410
 $\rho_s = 76\%$

La Direttiva 94/32/CE, Allegato 1 richiede: ρ_s maggiore di 70 %

Il Presidente o l'Amministratore Delegato
Dist. Ing. **GIACOMO IOMMI**

Betalux TF

ISTITUTO GIORDANO S.p.A.
CENTRO POLITECNICO DI RICERCHE E CERTIFICAZIONI

Via Poenale, 2
47100 Bellaria (RN) Italy
Tel. +39 0541 242020 (9 linee)
Telex +39 0541 242020
Fax +39 0541 242020

email: info@giordano.it
web site: www.giordano.it

Dist. Pavia, P.le. S. Felice, 100
41121 S. Felice (MO) Italy
Regione Emilia Romagna - 41012
Dist. Pavia, P.le. S. Felice, 100
Tel. +39 0521 200000

RAPPORTO DI PROVA N. 151421

Lungo e data di emissione: Bellaria, 06/09/2001

Committente: UNIVER ITALIANA S.p.A. - Via Monte Rosa, 7 - 28010 CAVALLI- RIO (NO)

Data della richiesta della prova: 31/05/2001

Numero e data della commessa: 14211, 14/02/2001

Data del ricevimento del campione: 13/02/2001

Data dell'esecuzione della prova: dal 27/02/2001 al 28/02/2001

Oggetto della prova: Determinazione del fattore di riflessione luminosa e solare di pitture.

Lungo della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Bldco 2 - Via Roselli, 2 - 47114 Bellaria (RN)

Previdenza del campione: fornito dal Committente.

Identificazione del campione in archiviazione: n. 2001032.

Denominazione del campione:
Il campione sottoposto a prova è denominato "BETALUX TF BIANCO 9010 Colore 4743-0189".

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. AT
Data: _____ Il presente rapporto è composto da n. 4 fogli. Foglio n. 1 di 4

(Rapporto di prova n. 151421 del 06/09/2001) segue - foglio n. 2 di 4

Descrizione del campione:
Il campione sottoposto a prova è costituito da n. 2 laminari metalliche, dimensioni 70 x 70 mm, rivestiti con smalto polimerico termoflettone per applicazioni in pareti esterne e tetti di coperture ai fini del DM n. 107 del 21 gennaio 2000 "Regolamento recante norme tecniche per l'adempimento degli impegni di rispetto di benzina al fine del controllo delle emissioni dei motori".

Riferimenti normativi:
La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni delle seguenti norme:
- ASTM E 905-82 "Standard Test Method for Solar Absorptance, Reflectance, and Transmittance of Materials Using Integrating Spheres";
- ISO 9059 "Class in building, Determination of light transmission, direct solar transmittance, total solar energy transmittance and ultraviolet transmittance, and related glazing factor".

Apparecchiatura di prova:
Per l'esecuzione della prova è stato utilizzato uno spettrofotometro modello "Lambda P" della ditta Perkin-Elmer per misure negli intervalli spettrali ultravioletto-visibile-infrarosso, corredato di sfera integrante da 60 cm modello "9013-9941".

Modalità della prova:
È stata effettuata la misura del fattore spettrale di riflessione del campione, seguendo il procedimento descritto nella norma ASTM E 905.

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Epofloor Antistatico

Nemko

TEST REPORT

Electromagnetic Compatibility
Electrical resistance of floor coatings and conductive floor

Report Reference No.: 130020701010

Client: PPG Univer Spa
Name: PPG Univer Spa
Date of issue: 03/08/01

Testing Laboratory: Nemko Spa
Address: Via S. Costanzo, 6
I-20129 Bergamo (BG)
Testing location address: Nemko Spa, Via S. Costanzo 6
Applicant's name: PPG Univer Spa
Address: Via Monte Rosa, 7 - 28010 Caval-
rio (NO)

Test description: EN 12526-1:2000
New Report Reference: 130020701010
Report No.: 03/08/01

Product: Epofloor Antistatico (MS) All rights reserved
The customer may be contacted in order to request information on other products and services. The customer may be contacted in order to request information on other products and services. The customer may be contacted in order to request information on other products and services.

Test item description: Conductive paint
Trade Mark: PPG Univer Spa
Manufacturer: PPG Univer Spa
Model/Type reference: Epofloor Antistatico

The Test Report, when bearing the Nemko logo and kept in only valid after issued by Nemko. It is therefore being issued upon request.

(Rapporto di prova n. 151421 del 06/09/2001) segue - foglio n. 4 di 4

Note:

- Il fattore di riflessione solare ρ_s è la grandezza che deve essere considerata per verificare la rispondenza al requisito di riflessione totale del colore richiesto pari a superiore di 70 %, rispetto all'allegato 1 del DM n. 107 del 21 gennaio 2000.
- Il fattore di riflessione luminosa ρ_v non può essere considerato una stima per difetto del fattore di riflessione solare, poiché quest'ultimo è il rapporto tra radiazione solare compresa nell'intervallo 0,3 - 2,5 µm, mentre ρ_v è riferita alla radiazione visibile compresa nell'intervallo 0,38 - 0,78 µm.

Conclusioni:
Sulla base dei valori ottenuti dal fattore di riflessione solare ρ_s risulta che la pittura in esame soddisfa il requisito di riflessione totale del colore richiesto pari a superiore di 70 %, rispetto all'allegato 1 del DM n. 107 del 21 gennaio 2000.

Il Responsabile del Laboratorio
Ing. **GIACOMO IOMMI**

Il Presidente o l'Amministratore Delegato
Dist. Ing. **GIACOMO IOMMI**

(Rapporto di prova n. 151421 del 06/09/2001) segue - foglio n. 3 di 4

La misura dello spettro di riflessione è stata eseguita con angolo di incidenza θ° , utilizzando come riferimento il campione per riflessione diffusa NBS 2020 c.

Il fattore di riflessione luminosa ρ_v è stato determinato secondo l'Allegato DM, secondo la prescrizione descritta nella norma ISO 9059.

Il fattore di riflessione solare ρ_s è stato calcolato secondo la norma ISO 9059 utilizzando la distribuzione di P. More per una θ di 2°.

Risultati della prova:

Fattore spettrale di riflessione del campione sottoposto a prova:

Fattore di riflessione luminosa secondo l'Allegato DM ρ_v : 87 %

Fattore di riflessione solare secondo distribuzione di P. More per un θ di 2° ρ_s : 84 %

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

REFERENZE

Elenco delle principali referenze relative a vernici Univer linea Industria, maturate nell'arco di un'esperienza ultra trentennale sul mercato:

- Acea Roma
- Acqua S. Pellegrino
- Agip-ip deposito di Marghera
- Agla Power Transmission
- Amsa Milano
- Andino Hydropower Engineering
- Ansaldo Energia
- API – IP stazioni di servizio
- Aprilia
- Autostrade per l'Italia
- Babcock Wanson Italiana
- Beretta salumi
- Birra Moretti
- Bombardier
- Carinci Group
- Carnaghi Pietro machine tools
- Cartiere Pigna
- Centrale AEM gas Milano
- Centrale del latte Milano
- Centrale Enel - Brindisi
- Centrali Enel - Tavazzano e Treviglio
- Cerri Latte
- Chiesi Farmaceutica
- Citroen
- Citterio salumi
- Clam caminetti
- CNH New Holland
- Condotta forzata Enel Sondrio
- Consorzio Acque Nord Milano
- Cordar Consorzio acque reflue BI-VC
- Costa Serena Crociere
- De Agostini
- De Marinis
- Ducati
- Edilkamin
- Enichem
- Enagas
- Erg stazioni di servizio
- Eridania zuccherifici
- Euratom Ispra
- Expo 2015
- Fiat Melfi
- Fiat Mirafiori
- Galbani
- Gaspari Menotti
- Gilera
- Gildemeister
- Grandi Molini Italiani
- Gruppo Ilva
- Heineken
- Invernizzi Dolce si
- Italcementi
- Iveco
- Jobson Italia
- Jolly Mec Caminetti
- Klover stufe e camini
- Lamborghini
- Latte Verbano
- Lega Navale Italiana
- Linde
- Luxottica
- Magliola Ferroviaria
- Malaguti
- MM Metallurgica Marcegaglia
- Maschio Gaspardo
- Mc Laren - F. 1
- Metro C Roma
- Metropolitana di Milano
- MIVV
- Mondo rubber (Olimpiadi Barcellona 1992 Atlanta 1996, Sidney 2000, Atene 2004, Pechino 2008, Londra 2012, Rio de Janeiro 2016)
- Montana alimentari
- Moto Guzzi
- Motta-Barlassina prosciutti
- Officine Marchetti SpA
- Orient Express Trains & Cruises
- Oto Melara
- Palazzetti stufe e caminetti
- Piaggio
- Piattaforma San Marco
- Polini Motori
- Plamen
- PSA Peugeot Citroën
- Rapelli spa salumi
- Recla
- Remus Innovation
- Rovagnati salumi
- Same Deutz trattori
- Sebring Technology
- Stadio Artemio Franchi - Firenze
- Sudgas
- Stazione Centrale Milano
- Teksid Fiat
- Telecom
- Termomeccanica Group
- Turbotubi Grandi Condotte
- Vulcano
- Wekos termostufe
- Yamaha
- Zegna Baruffa





PPG Univer S.p.a. - Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (Novara) Italy
Tel. +39 0163 806611 - Fax: +39 0163 806696
www.univer.it - univer@ppg.com

giugno 2017 | 958103

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001:2015 =